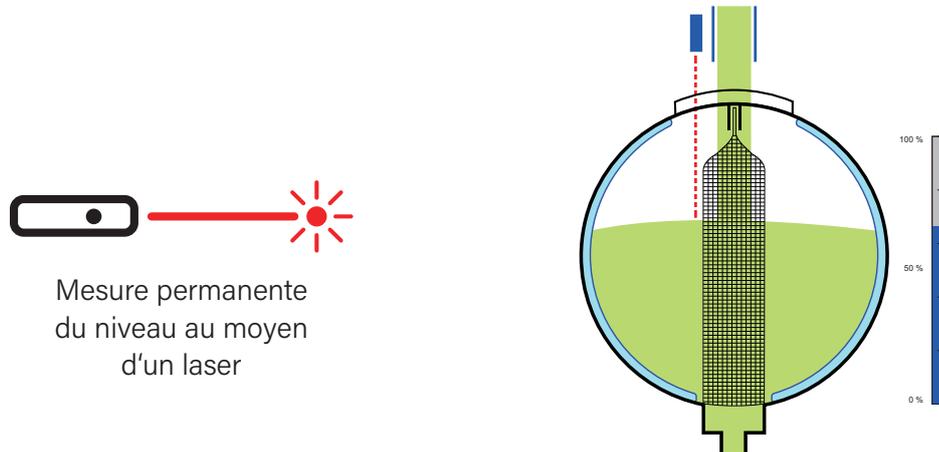


Système de remplissage via l'ouverture de la porte

pour le contrôle automatique du niveau avec de la vendange foulée pompée



Bref descriptif

Le système de remplissage via l'ouverture de la porte sert à automatiser et à garantir le niveau de remplissage souhaité du pressoir avec de la vendange foulée pompée via l'ouverture de la porte.

Caractéristiques et avantages

Le pressoir est équipé d'un capteur de distance laser, qui est monté sur le tube de remplissage de vendange foulée au-dessus de la porte. Ce capteur mesure en permanence le niveau de remplissage de vendange foulée dans le pressoir et transmet cette information au système de commande du pressoir. Dès que le niveau de remplissage défini est atteint, le système de commande du pressoir envoie un signal d'arrêt au système d'alimentation de vendange côté client.

La/Les porte(s) est/sont ensuite fermée(s) et tout éventuel cône de déversement est réparti uniformément sous l'effet de la rotation de la cuve. Le processus de remplissage se poursuit jusqu'à ce que le niveau de remplissage souhaité du pressoir soit atteint (nouvelle mesure).

Le remplissage du pressoir est donc en grande partie automatisé. Tout débordement est évité et l'exploitation de la capacité de remplissage maximale est garantie.

Les pressoirs avec deux portes sont équipés de deux capteurs qui surveillent chaque orifice de remplissage indépendamment.