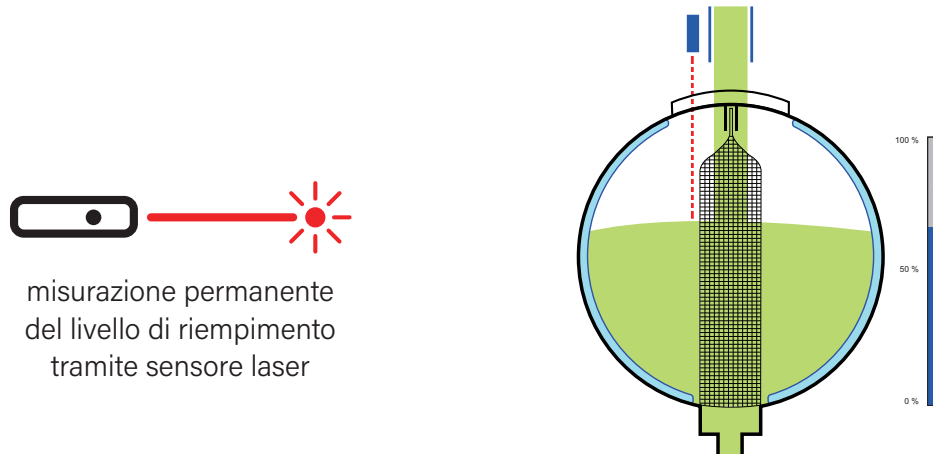


Sistema di riempimento attraverso il portello

per il controllo automatico del livello di riempimento con pigiato pompato



Breve descrizione

Il "sistema di riempimento attraverso il portello" serve per l'automazione del carico per assicurare il livello di riempimento desiderato della pressa con pigiato pompato attraverso l'apertura del portello.

Caratteristiche e vantaggi

La pressa è dotata di un sensore di distanza laser montato sul tubo di riempimento del pigiato sopra il portello. Questo sensore misura continuamente il livello di riempimento del pigiato nella pressa e lo segnala al sistema di controllo della pressa. Una volta raggiunto il livello di riempimento impostato, il sistema di controllo della pressa invia un segnale di arresto all'alimentazione del pigiato del cliente.

Successivamente, il portello/i portelli vengono chiusi e un possibile cono di accumulo viene distribuito in modo uniforme mediante rotazione del contenitore. Il processo di riempimento continua fino a quando la pressa, dopo aver misurato di nuovo, viene riempita al livello desiderato.

Il riempimento della pressa è quindi in gran parte automatizzato. Vengono impediti i traboccamenti e assicurato lo sfruttamento della massima capacità del serbatoio della pressa.

Le presse con due aperture del portello sono dotate di due sensori che controllano ogni apertura di riempimento in modo indipendente.