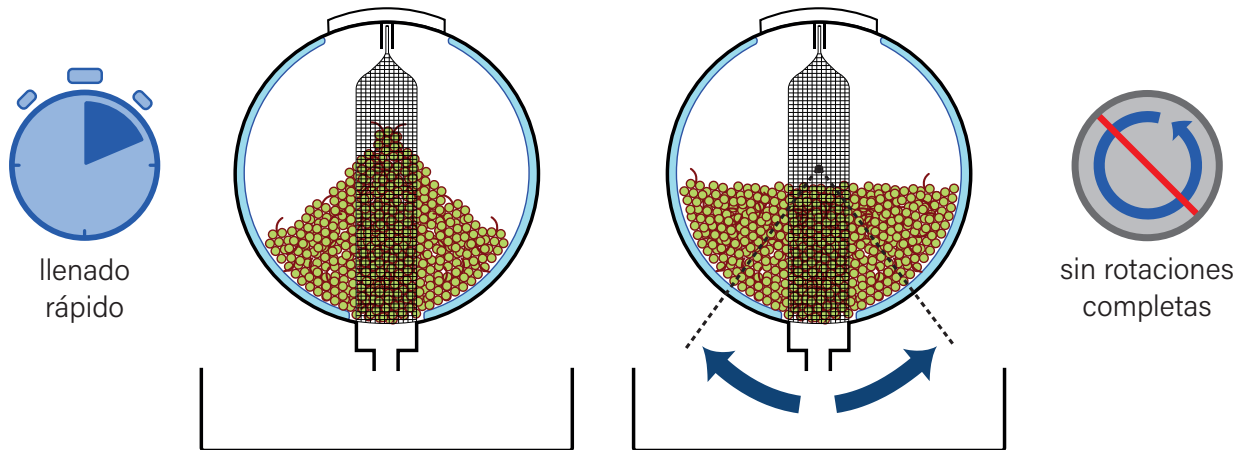


Programa de balanceo (Rocking)

para un llenado eficiente de la prensa



Descripción breve

Para contrarrestar el cono de vertido que se genera durante el llenado con racimos enteros a través de la abertura de la tapa, el programa de balanceo las distribuye suavemente en el depósito mediante un movimiento de balanceo y genera espacio para continuar con el llenado, sin rotaciones completas.

Características de rendimiento y uso

El depósito se balancea una o varias veces hacia la derecha e izquierda con un ángulo previamente ajustado.

Este movimiento «suave» es suficiente para distribuir el cono de vertido en el depósito y permitir que se continúe llenando. El operario puede ajustar el ángulo de giro del depósito entre 15° y 90°, así como la cantidad de movimientos.

Una vez finalizado el programa de balanceo, el depósito se encuentra nuevamente en la posición de llenado. La prensa puede continuar llenándose y la capacidad de la prensa se aprovecha al máximo.