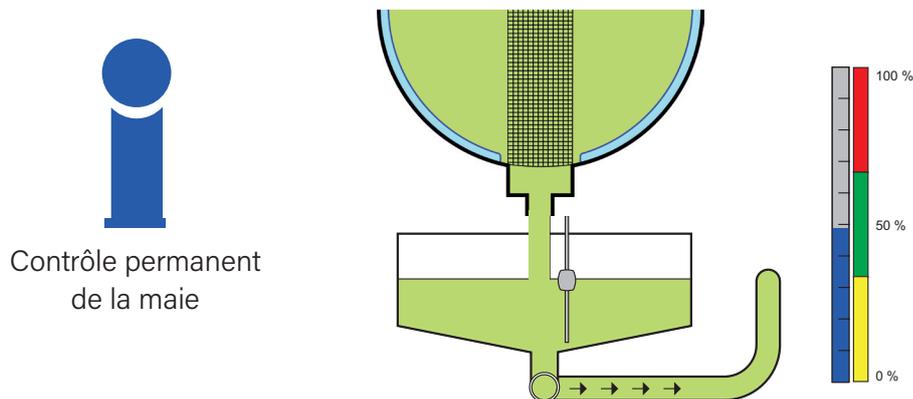


## Commande de la pompe à moût



### Bref descriptif

La commande de la pompe à moût permet d'éviter tout débordement de la maie ou toute marche à vide de la pompe à moût en activant et désactivant ladite pompe.

### Caractéristiques et avantages

La maie du pressoir est dotée d'une jauge de niveau qui permet de contrôler en permanence le niveau de remplissage de la maie et de transmettre cette information au système de commande du pressoir. Dès qu'un certain niveau de remplissage est atteint, le système de commande du pressoir envoie un signal de démarrage ou d'arrêt à la pompe à moût du client (la puissance de la pompe doit être spécifiée lors de la commande).

Si le niveau de remplissage de la maie dépasse une valeur critique (par ex. 70 %), le pressurage est interrompu et un signal sonore retentit. En cas d'augmentation (par ex. 95 %), la vanne de vidange du jus se ferme automatiquement (gamme SIGMA) ou la cuve pivote de 90° (gamme MERLIN), afin d'éviter tout débordement de la maie.

Les paramètres suivants peuvent être réglés via le système de commande du pressoir :

- Valeur de consigne à laquelle la pompe démarre (par ex. 60 %) ;
- Valeur de consigne à laquelle la pompe s'arrête (par ex. 5 %) ;
- Valeur de consigne à laquelle le pressurage est interrompu (par ex. 70 %) ;
- Valeur de consigne à laquelle la vanne de vidange du jus se ferme ou le pressoir tourne (par ex. 90 %) ;
- Vidange manuelle de la maie (en mode pas à pas).