

Option pour:

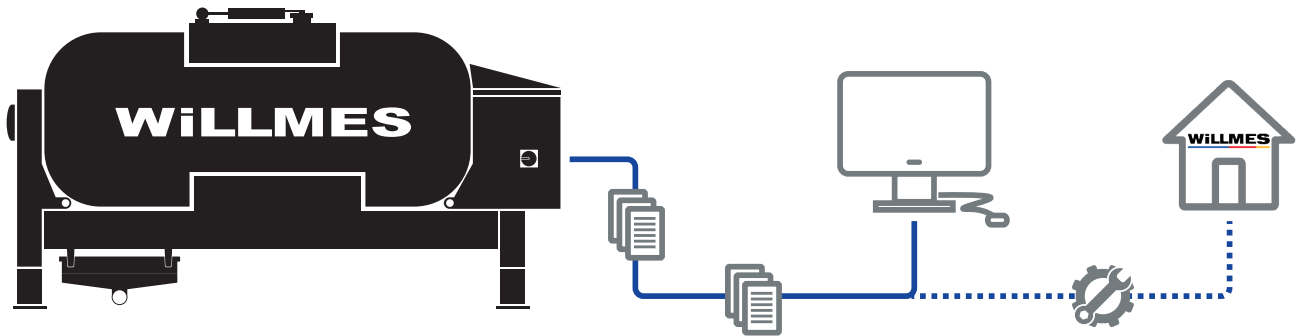
SIGMA & MERLIN

WILLMES

Le spécialiste de la
technologie de pressurage

Smart interface 4.0

Interface pour l'échange de données



Bref descriptif

La Smart Interface 4.0 se connecte à votre ordinateur via le réseau local. Les données actuelles du pressoir et les états de fonctionnement sont transmis au réseau du client au moyen de l'interface Ethernet via la connexion du réseau local. Les données peuvent alors être intégrées dans votre logiciel de visualisation des processus.

Caractéristiques et avantages

Pour une documentation sans faille, les données de pressurage peuvent être visualisées, enregistrées et évaluées dans le système informatique du client. Il est ainsi possible de procéder à une analyse globale du process, ce qui permet également d'optimiser le processus de pressurage.

La Smart Interface 4.0 est compatible avec tous les pressoirs SIGMA et MERLIN et peut être mise à niveau à tout moment.

La télémaintenance est également possible via l'interface Ethernet, à condition que l'accès VPN soit configuré.

La Smart Interface 4.0 requiert une extension matérielle avec un processeur de communication. Une adresse IP pour le pressoir et une connexion au réseau par câble doivent être configurées par le client.

Détails techniques

Cette option permet d'intégrer les données relatives aux presses dans un système supérieur. Un aperçu des données visées, qui peuvent être lues par un système supérieur, se trouve à la suite de la description

UDP est utilisée comme interface. L'intégration dans le système existant est effectuée par le client. Il est également possible d'inclure cette option dans un système qui fonctionne déjà avec une unité centrale Siemens.

LEAN comprend le matériel et les données qui peuvent être lues via UDP

- a. L'écriture de données (numéro de programme, etc.) n'est possible qu'après une offre individuelle séparée (en plus de LEAN).
- b. Dans le cas d'un système de commande Siemens supérieur, il est possible – en élargissant l'offre de la carte LEAN – d'établir une connexion par PUT et GET à des plages de programme prédéfinies.

Il est impossible d'utiliser d'autres systèmes ou voies de communication sans changer de matériel. Il convient d'établir une offre séparée.

Les variantes OPC et autres ne sont possibles qu'après demande et détermination concrète du prix. La mise en service, l'assistance téléphonique et la commutation à distance (API) de 2 heures sont ainsi toujours incluses.

Pour la maintenance à distance, le presseur doit être alimenté par un réseau compatible avec Internet et un accès VPN doit être disponible.

Willmes-Pressensteuerung
S7-313C mit CP341-Lean

UDP-TCP-Communication

Stand: 170613
Version: 1706

byte/bit	Bedeutung	definition		
Betriebsart Byte_0				
0.0	Steuerung EIN	control ON	true = ON	false = OFF
0.1	BA Vakuum	mode vacuum	true = ON	false = OFF
0.2	BA Trommel	mode turning	true = ON	false = OFF
0.3	BA Pressen manuell	mode pressing manual	true = ON	false = OFF
0.4	BA Automatik	mode automatic	true = ON	false = OFF
0.5	Automatik läuft	automatic is running	true = ON	false = OFF
0.6	Automatik unterbrochen	automatic is interrupted	true = ON	false = OFF
0.7	BA Zentralbefüllung	mode axial-filling	true = ON	false = OFF
Betriebsart Byte_1				
1.0	Druckabbau	vacuum is running	true = ON	false = OFF
1.1	Druckaufbau	pressing is running	true = ON	false = OFF
1.2	Vakuum erreicht	vacuum is reached	true = ON	false = OFF
1.3	Solldruck erreicht	target-pressure is reached	true = ON	false = OFF
1.4	Drehen links	drum is turning ccw	true = ON	false = OFF
1.5	Drehen rechts	drum is turning cw	true = ON	false = OFF
1.6	Störung liegt vor	fault is active	true = ON	false = OFF
1.7	Warnung liegt vor	warning is active	true = ON	false = OFF
Störungen Byte_2				
2.0	Drehfeld n.i.O.	DIRECTION OF ROTATION NOT OK	true = ON	false = OFF
2.1	----	----		
2.2	Druckaufbau Gebläse	BLOWER PRESSURE BUILT-UP	true = ON	false = OFF
2.3	Druckaufbau Verdichter	COMPRESSOR PRESSURE BUILT UP	true = ON	false = OFF
2.4	Druckabbau	PRESSURE BUILT DOWN	true = ON	false = OFF
2.5	Klappblech n.i.O.	FLAP SHEET NOT OK	true = ON	false = OFF
2.6	Deckel nicht geschlossen	DOOR NOT CLOSED	true = ON	false = OFF
2.7	Mostpumpe - Saftwanne voll	TROUBLE JUICE PUMP JUICE TRAY FILLED	true = ON	false = OFF
Störungen Byte_3				
3.0	Druckmessdose ZB	PRESSURE TRANSDUCER CENTRAL FILLING	true = ON	false = OFF
3.1	NOT-AUS Steuerspannung	EMERGENCY STOP MAINPOWER	true = ON	false = OFF
3.2	Seilzug Tresterblech	SAFTY ROPE POMACE GUARD	true = ON	false = OFF
3.3	Druckluft	COMPRESSED AIR	true = ON	false = OFF
3.4	Motorschutzschalter	PROTECTIVE MOTOR SWTICH	true = ON	false = OFF
3.5	----	----		
3.6	Saftwanne	JUICE TRAY	true = ON	false = OFF
3.7	Druckmessdose Pressdruck	PRESSURE TRANSDUCER PRESSING PRESS.	true = ON	false = OFF
Störungen Byte_4				
4.0	Fehlpos. Initiatoren Inertgas	Wrong position N ² Sensor	true = ON	false = OFF
4.1	Inertgas deaktiviert	INERT GAS disabled	true = ON	false = OFF
4.2	----	----		
4.3	----	----		
4.4	----	----		
4.5	----	----		
4.6	----	----		
4.7	----	----		
Störungen Byte_5				
5.0	----	----		
5.1	----	----		
5.2	Ausfall Flow-Control	FAILURE FLOW-CONTROL	true = ON	false = OFF
5.3	Abschaltdruck ZB	pressure central filling	true = ON	false = OFF
5.4	Druckmessdose Inertgas	TRANSDUCER INERTGAS-PRESSURE	true = ON	false = OFF

Willmes-Pressensteuerung
S7-313C mit CP341-Learn

UDP-TCP-Communication

Stand: 170613
Version: 1706

byte/bit	Bedeutung	definition		
5.5	Inertgas-Kupplung nicht dicht	INERTGAS-CLUTCH NOT THICK	true = ON	false = OFF
5.6	Inertgas Gasmangel	LACK OF GAS	true = ON	false = OFF
5.7	Fehler beim Andocken	FAULT DURING COUPLING ACTION	true = ON	false = OFF
Meldungen Byte_6		messages byte_6		
6.0	Deckel nicht geschlossen	Door not closed	true = ON	false = OFF
6.1	Wasserventil	Water valve !	true = ON	false = OFF
6.2	Lagerschmierung erforderlich	Lubricating drum, bearing required	true = ON	false = OFF
6.3	Presse extern gesperrt	External locked	true = ON	false = OFF
6.4	----	----		
6.5	----	----		
6.6	Drehen nicht möglich	Lid mouvement - turn not possible	true = ON	false = OFF
6.7	----	----		
Meldungen Byte_7		messages byte_7		
7.0	Kein Vakuum	no vacuum	true = ON	false = OFF
7.1	Keine Füllstellung	no fillposition	true = ON	false = OFF
7.2	Keine Pressposition	no pressposition	true = ON	false = OFF
7.3	ZB offen	Central filling open	true = ON	false = OFF
7.4	Andere BA aktiv	Other mode active	true = ON	false = OFF
7.5	Softwanne nicht unter Presse	Juice tray not in place	true = ON	false = OFF
7.6	Klappblech offen	Flap sheet not in place	true = ON	false = OFF
7.7	Softwanne unter Presse	Juice tray under drum	true = ON	false = OFF
Meldungen Byte_8		messages byte_8		
8.0	----	----		
8.1	----	----		
8.2	----	----		
8.3	Automatik aktiv bei Inertgas	automatic active at IGE	true = ON	false = OFF
8.4	Inertgas deaktiviert	IGE disabled	true = ON	false = OFF
8.5	----	----		
8.6	----	----		
8.7	Inertgas Schlitten vorne	IGE slide forward	true = ON	false = OFF
Meldungen Byte_9		messages byte_9		
9.0	Presse in Füllposition	drum in fill-position	true = ON	false = OFF
9.1	Presse in Pressposition	drum in press-position	true = ON	false = OFF
9.2	Presse in Entlastposition	drum in release-position	true = ON	false = OFF
9.3	Presse in Reinigungsposition	drum in cleaning-position	true = ON	false = OFF
9.4	----	----		
9.5	----	----		
9.6	----	----		
9.7	----	----		
Staus Byte_10		status byte_10		
10	Deckel	door	see remark 10)	
Staus Byte_11		status byte_11		
11	Softventil	juice valve	1 = open	0 = closed
Staus Byte_12		status byte_12		
12	Zentralbefüllung ZB	Central filling	1 = open	0 = closed
Staus Byte_13		status byte_13		
13	Mostpumpe	most pump	1 = on	0 = off
Staus Byte_14 + 15		status byte_14 + 15		
14	Solldruck High-Byte	target pressure high-byte		
15	Solldruck Low-Byte	target pressure low-byte		
Staus Byte_16 + 17		status byte_16 + 17		

Willmes-Pressensteuerung
S7-313C mit CP341-Lean**UDP-TCP-Communication**Stand: 170613
Version: 1706

byte/bit	Bedeutung	definition
16	Istdruck High-Byte	actual pressure high-byte
17	Istdruck Low-Byte	actual pressure low-byte
	Reserve Byte_18 - 23	options byte_18 - 23
18 - 23	----	----
	Staus Byte_24	status byte_24
24	Automatik akt. Schritt-Nr.	automatic act. Step-no.
	Staus Byte_25	status byte_25
25	Automatik akt. Zyklus-Nr.	automatic act. cycle-no.
	Aktuelles Auto-Prg. Byte_26 - 46	actual auto-progr. Byte 26 - 46
26	Auto_RepCyclNr	Auto_RepCyclNr
27	Auto_LastSerreNr	Auto_LastSerreNr
28 + 29	Auto_Run_pe (High-,Low-Byte)	Auto_Run_pe (High-,Low-Byte)
30 + 31	Auto_Run_dp (High-,Low-Byte)	Auto_Run_dp (High-,Low-Byte)
32 + 33	Auto_Run_d (High-,Low-Byte)	Auto_Run_d (High-,Low-Byte)
34	Auto_Run_x	Auto_Run_x
35	Auto_Run_R	Auto_Run_R
36	Auto_Run_y	Auto_Run_y
37	Auto_Run_Option	Auto_Run_Option
38 + 39	Auto_Run_pmax (High-,Low-Byte)	Auto_Run_pmax (High-,Low-Byte)
40 + 41	Auto_Run_dpFC (High-,Low-Byte)	Auto_Run_dpFC (High-,Low-Byte)
42 + 43	Auto_Run_pLimFC (High-,Low-Byte)	Auto_Run_pLimFC (High-,Low-Byte)
44 + 45	Auto_Run_dmin (High-,Low-Byte)	Auto_Run_dmin (High-,Low-Byte)
46 + 47	Auto_Run_tFC (High-,Low-Byte)	Auto_Run_tFC (High-,Low-Byte)
	Automatik Laufzeit Byte_48 - 51	automatik runtime Byte 48 - 51
48 + 49	Laufzeit Minuten (High-,Low-Byte)	auto-time minutes (High-,Low-Byte)
50 + 51	Laufzeit Sekunden (High-,Low-Byte)	auto-time seconds (High-,Low-Byte)
	Reserve Byte_52 - 73	options byte 52 - 73
52 - 73	----	----

byte/bit **Bedeutung** **definition**

UDP/TCP-Test Tool:

With the following tool the communication can be tested. For this the IP-address 10.124.11.51 (= this address is configurated at CP343-1 Lean-module) must be edit as well as the Port 5120. Then some data like "Enter data to send ..." or "1234" must be send to the CP343-1 Lean by pushing button "Send". So the CP recognize the IP-address of the sender-system and can send send now totally 80 byte back to sender (see Local IP-Address) by using Port 5120 (must be edit also) every second. Remarks: The first 6 byte content the IP-address and Port-no. and are not shown in the received Data.

