

Opción:

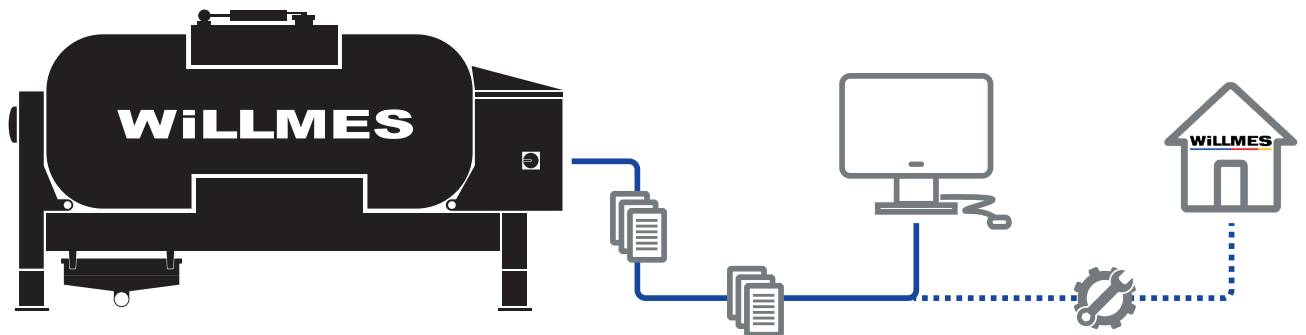
SIGMA & MERLIN

WILLMES

Especialistas en
tecnología de prensado

Smart interface 4.0

Interfaz para el intercambio de datos



Descripción breve

La Smart interface 4.0 genera una conexión a su ordenador a través de la red local. A través de la conexión de red se transfieren datos actuales de la prensa y estados de funcionamiento mediante una interfaz Ethernet a la red local del cliente. Esto permite integrar los datos en su software de visualización del proceso.

Características de rendimiento y uso

Para permitir una documentación completa, los datos de la prensa pueden visualizarse, almacenarse y evaluarse en el propio sistema informático del cliente. Esto permite un alto nivel de análisis de los procesos, que a su vez puede utilizarse para optimizar el prensado.

Smart interface 4.0 es compatible con todas las prensas SIGMA y MERLIN y se puede reequipar en cualquier momento.

A través de la interfaz Ethernet también es posible un mantenimiento remoto si se configura un acceso VPN.

Smart interface 4.0 requiere una ampliación de hardware con un procesador de comunicación. El cliente debe configurar una dirección IP para la prensa y establecer una conexión a la red local mediante cable.

Stand 03/2022; Version 1.1

Detalles técnicos

Mediante esta opción es posible integrar los datos relacionados con la prensa en un sistema de orden superior. Al final de la descripción se encuentra un resumen de los datos que pueden ser leídos por un sistema de orden superior

Como interfaz se utiliza UDP. La integración en el sistema existente es realizada por el cliente. De forma alternativa, con esta opción es posible una integración en un sistema que ya funciona con una CPU Siemens.

LEAN incluye el hardware y los datos que se pueden leer mediante UDP

- a. La escritura de datos (número de programa, etc.) únicamente es posible tras una oferta individual separada (adicionalmente a LEAN).
- b. En sistemas de control Siemens de orden superior, es posible una conexión mediante PUT y GET en puntos de programa predefinidos ampliando la oferta de la tarjeta LEAN.

Otros sistemas o vías de comunicación no son posibles sin cambiar el hardware y deben ofertarse por separado.

OPC y otras variantes sólo son posibles bajo petición y determinación de precio concreta.

La puesta en servicio, asistencia telefónica y conexión a distancia (PLC) de 2 horas están siempre incluidas.

Para el mantenimiento a distancia, la prensa debe estar conectada a una red con acceso a Internet y se debe proporcionar una VPN.

Willmes-Pressensteuerung
S7-313C mit CP341-Lean

UDP-TCP-Communication

Stand: 170613
Version: 1706

byte/bit	Bedeutung	definition		
Betriebsart Byte_0				
0.0	Steuerung EIN	control ON	true = ON	false = OFF
0.1	BA Vakuum	mode vacuum	true = ON	false = OFF
0.2	BA Trommel	mode turning	true = ON	false = OFF
0.3	BA Pressen manuell	mode pressing manual	true = ON	false = OFF
0.4	BA Automatik	mode automatic	true = ON	false = OFF
0.5	Automatik läuft	automatic is running	true = ON	false = OFF
0.6	Automatik unterbrochen	automatic is interrupted	true = ON	false = OFF
0.7	BA Zentralbefüllung	mode axial-filling	true = ON	false = OFF
Betriebsart Byte_1				
1.0	Druckabbau	vacuum is running	true = ON	false = OFF
1.1	Druckaufbau	pressing is running	true = ON	false = OFF
1.2	Vakuum erreicht	vacuum is reached	true = ON	false = OFF
1.3	Solldruck erreicht	target-pressure is reached	true = ON	false = OFF
1.4	Drehen links	drum is turning ccw	true = ON	false = OFF
1.5	Drehen rechts	drum is turning cw	true = ON	false = OFF
1.6	Störung liegt vor	fault is active	true = ON	false = OFF
1.7	Warnung liegt vor	warning is active	true = ON	false = OFF
Störungen Byte_2				
2.0	Drehfeld n.i.O.	DIRECTION OF ROTATION NOT OK	true = ON	false = OFF
2.1	----	----		
2.2	Druckaufbau Gebläse	BLOWER PRESSURE BUILT-UP	true = ON	false = OFF
2.3	Druckaufbau Verdichter	COMPRESSOR PRESSURE BUILT UP	true = ON	false = OFF
2.4	Druckabbau	PRESSURE BUILT DOWN	true = ON	false = OFF
2.5	Klappblech n.i.O.	FLAP SHEET NOT OK	true = ON	false = OFF
2.6	Deckel nicht geschlossen	DOOR NOT CLOSED	true = ON	false = OFF
2.7	Mostpumpe - Saftwanne voll	TROUBLE JUICE PUMP JUICE TRAY FILLED	true = ON	false = OFF
Störungen Byte_3				
3.0	Druckmessdose ZB	PRESSURE TRANSDUCER CENTRAL FILLING	true = ON	false = OFF
3.1	NOT-AUS Steuerspannung	EMERGENCY STOP MAINPOWER	true = ON	false = OFF
3.2	Seilzug Tresterblech	SAFTY ROPE POMACE GUARD	true = ON	false = OFF
3.3	Druckluft	COMPRESSED AIR	true = ON	false = OFF
3.4	Motorschutzschalter	PROTECTIVE MOTOR SWTICH	true = ON	false = OFF
3.5	----	----		
3.6	Saftwanne	JUICE TRAY	true = ON	false = OFF
3.7	Druckmessdose Pressdruck	PRESSURE TRANSDUCER PRESSING PRESS.	true = ON	false = OFF
Störungen Byte_4				
4.0	Fehlpos. Initiatoren Inertgas	Wrong position N ² Sensor	true = ON	false = OFF
4.1	Inertgas deaktiviert	INERT GAS disabled	true = ON	false = OFF
4.2	----	----		
4.3	----	----		
4.4	----	----		
4.5	----	----		
4.6	----	----		
4.7	----	----		
Störungen Byte_5				
5.0	----	----		
5.1	----	----		
5.2	Ausfall Flow-Control	FAILURE FLOW-CONTROL	true = ON	false = OFF
5.3	Abschaltdruck ZB	pressure central filling	true = ON	false = OFF
5.4	Druckmessdose Inertgas	TRANSDUCER INERTGAS-PRESSURE	true = ON	false = OFF

Willmes-Pressensteuerung
S7-313C mit CP341-Lean

UDP-TCP-Communication

Stand: 170613
Version: 1706

byte/bit	Bedeutung	definition		
5.5	Inertgas-Kupplung nicht dicht	INERTGAS-CLUTCH NOT THICK	true = ON	false = OFF
5.6	Inertgas Gasmangel	LACK OF GAS	true = ON	false = OFF
5.7	Fehler beim Andocken	FAULT DURING COUPLING ACTION	true = ON	false = OFF
Meldungen Byte_6		messages byte_6		
6.0	Deckel nicht geschlossen	Door not closed	true = ON	false = OFF
6.1	Wasserventil	Water valve !	true = ON	false = OFF
6.2	Lagerschmierung erforderlich	Lubricating drum, bearing required	true = ON	false = OFF
6.3	Presse extern gesperrt	External locked	true = ON	false = OFF
6.4	----	----		
6.5	----	----		
6.6	Drehen nicht möglich	Lid mouvement - turn not possible	true = ON	false = OFF
6.7	----	----		
Meldungen Byte_7		messages byte_7		
7.0	Kein Vakuum	no vacuum	true = ON	false = OFF
7.1	Keine Füllstellung	no fillposition	true = ON	false = OFF
7.2	Keine Pressposition	no pressposition	true = ON	false = OFF
7.3	ZB offen	Central filling open	true = ON	false = OFF
7.4	Andere BA aktiv	Other mode active	true = ON	false = OFF
7.5	Softwanne nicht unter Presse	Juice tray not in place	true = ON	false = OFF
7.6	Klappblech offen	Flap sheet not in place	true = ON	false = OFF
7.7	Softwanne unter Presse	Juice tray under drum	true = ON	false = OFF
Meldungen Byte_8		messages byte_8		
8.0	----	----		
8.1	----	----		
8.2	----	----		
8.3	Automatik aktiv bei Inertgas	automatic active at IGE	true = ON	false = OFF
8.4	Inertgas deaktiviert	IGE disabled	true = ON	false = OFF
8.5	----	----		
8.6	----	----		
8.7	Inertgas Schlitten vorne	IGE slide forward	true = ON	false = OFF
Meldungen Byte_9		messages byte_9		
9.0	Presse in Füllposition	drum in fill-position	true = ON	false = OFF
9.1	Presse in Pressposition	drum in press-position	true = ON	false = OFF
9.2	Presse in Entlastposition	drum in release-position	true = ON	false = OFF
9.3	Presse in Reinigungsposition	drum in cleaning-position	true = ON	false = OFF
9.4	----	----		
9.5	----	----		
9.6	----	----		
9.7	----	----		
Status Byte_10		status byte_10		
10	Deckel	door	see remark 10)	
Status Byte_11		status byte_11		
11	Softventil	juice valve	1 = open	0 = closed
Status Byte_12		status byte_12		
12	Zentralbefüllung ZB	Central filling	1 = open	0 = closed
Status Byte_13		status byte_13		
13	Mostpumpe	most pump	1 = on	0 = off
Status Byte_14 + 15		status byte_14 + 15		
14	Solldruck High-Byte	target pressure high-byte		
15	Solldruck Low-Byte	target pressure low-byte		
Status Byte_16 + 17		status byte_16 + 17		

Willmes-Pressensteuerung
S7-313C mit CP341-Lean**UDP-TCP-Communication**Stand: 170613
Version: 1706

byte/bit	Bedeutung	definition
16	Istdruck High-Byte	actual pressure high-byte
17	Istdruck Low-Byte	actual pressure low-byte
Reserve Byte_18 - 23		
18 - 23	----	----
Staus Byte_24		
24	Automatik akt. Schritt-Nr.	automatic act. Step-no.
Staus Byte_25		
25	Automatik akt. Zyklus-Nr.	automatic act. cycle-no.
Aktuelles Auto-Prg. Byte_26 - 46		
26	Auto_RepCyclNr	Auto_RepCyclNr
27	Auto_LastSerreNr	Auto_LastSerreNr
28 + 29	Auto_Run_pe (High-,Low-Byte)	Auto_Run_pe (High-,Low-Byte)
30 + 31	Auto_Run_dp (High-,Low-Byte)	Auto_Run_dp (High-,Low-Byte)
32 + 33	Auto_Run_d (High-,Low-Byte)	Auto_Run_d (High-,Low-Byte)
34	Auto_Run_x	Auto_Run_x
35	Auto_Run_R	Auto_Run_R
36	Auto_Run_y	Auto_Run_y
37	Auto_Run_Option	Auto_Run_Option
38 + 39	Auto_Run_pmax (High-,Low-Byte)	Auto_Run_pmax (High-,Low-Byte)
40 + 41	Auto_Run_dpFC (High-,Low-Byte)	Auto_Run_dpFC (High-,Low-Byte)
42 + 43	Auto_Run_pLimFC (High-,Low-Byte)	Auto_Run_pLimFC (High-,Low-Byte)
44 + 45	Auto_Run_dmin (High-,Low-Byte)	Auto_Run_dmin (High-,Low-Byte)
46 + 47	Auto_Run_tFC (High-,Low-Byte)	Auto_Run_tFC (High-,Low-Byte)
Automatik Laufzeit Byte_48 - 51		
48 + 49	Laufzeit Minuten (High-,Low-Byte)	auto-time minutes (High-,Low-Byte)
50 + 51	Laufzeit Sekunden (High-,Low-Byte)	auto-time seconds (High-,Low-Byte)
Reserve Byte_52 - 73		
52 - 73	----	----

