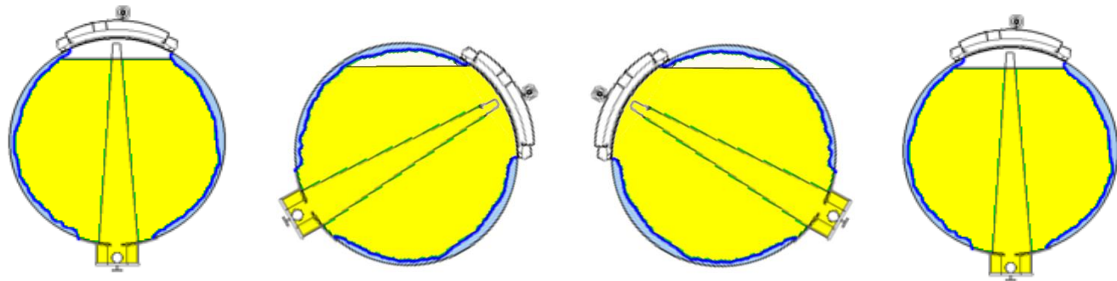
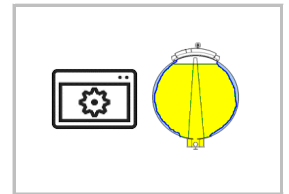


Mazerations-Programm



Einsatzzweck (Kurzbeschreibung)

Das Mazerationsprogramm ermöglicht einen standardisierten Prozessablauf im Hinblick auf Standzeiten und Rotation.

Somit ist eine kontrollierte Maischestandzeit unter Nutzung der gesamten Pressenkapazität möglich.

Leistungsmerkmale und Nutzen

1. Die Presse steht für eine programmierbare Standzeit t_s (1 ... 600 min) in Füllposition, wobei das Saftablaufventil geschlossen ist
2. Die Deckelmembran ist entlüftet, somit ist gewährleistet, dass eventuell entstehende Gase entweichen können
3. Nach Ablauf der Standzeit wird die Deckelmembran wieder aufgeblasen
4. Danach führt der Behälter eine programmierbare Anzahl R (1...10) Rotationen durch
5. Dieser Vorgang wiederholt sich, bis die Gesamtzeit des Programms abgelaufen ist
6. Die Gesamtzeit des Mazerationsprogramms kann von 0,1 Stunden ... 24 Stunden eingestellt werden.