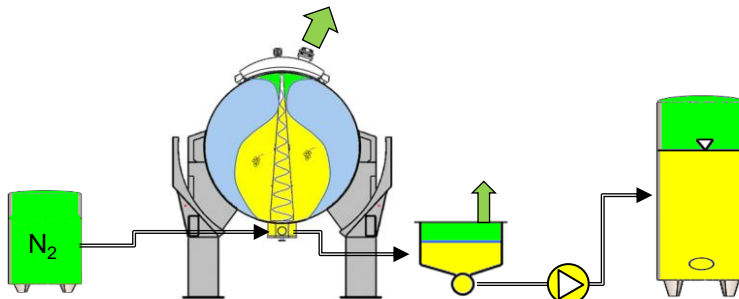
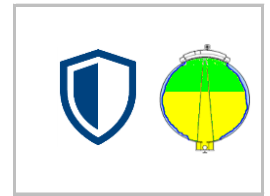


# Inertgas

## Pressen unter inerter Atmosphäre



### Einsatzzweck (Kurzbeschreibung)

Die optionale Ausstattung "Inertgas" ermöglicht das Betreiben der Sigma-Pressen bei inerter Atmosphäre um unerwünschte Oxidationsvorgänge auszuschließen bzw. zu kontrollieren.

### Leistungsmerkmale und Nutzen

Über eine luft-dichte Koppelung zwischen dem hermetisch geschlossenen Behälter und dem Saft-Tank wird der ausgepresste Saft abgeleitet und ein inertes Gas in den Pressraum eingeleitet.

Trauben und Saft werden somit vollständig und über den gesamten Pressvorgang vor Oxidationseffekten geschützt.

- Ausschluss des Luftkontaktes zu Trauben und Saft während der gesamten Pressung
- Füllung des Behälters mit Inertgas vom tiefsten Punkt aus, sodass Luft über den/die Deckel nach oben entweichen kann
- alle Abläufe werden elektronisch geregelt und überwacht
- kein nennenswerter Zeitverlust durch Wartezeiten beim An-/Abkoppeln
- Auswahl zwischen Standard-Verarbeitung und Inertgas-Verarbeitung jederzeit wechselbar / kombinierbar (auch innerhalb einer Pressung)
- komplette Lösung, es bedarf lediglich der Bereitstellung von Inertgas



# Inertgas

## Pressen unter inerter Atmosphäre



### Technische Details

Pressen-Typ	Anzahl Pressen	N2-Menge (gasförmig) pro Pressung (mit Ganztrauben-Programm)	Anzahl der Pressungen pro Tag	N2-Menge (gasförmig) pro Tag	N2-Menge (Flüssig-Gas ! ) pro Tag	Anzahl der Ernte-Tage pro Jahr	N2-Menge (gasförmig) pro Jahr (mit Ganztrauben-Programm)
		[m³ gas] approx.		[m³ gas/d]	[m³ liquid gas/d]		[m³ gas/year]
Sigma 2	1	12	3	36	0,05	21	756
Sigma 3	1	19	3	57	0,08	21	1.197
Sigma 4	1	26	3	78	0,11	21	1.638
Sigma 5	1	33	3	99	0,14	21	2.079
Sigma 6	1	43	3	129	0,18	21	2.709
Sigma 8	1	51	3	153	0,22	21	3.213
Sigma 9	1	62	3	186	0,27	21	3.906
Sigma 10	1	63	3	189	0,27	21	3.969
Sigma 12	1	78	3	234	0,33	21	4.914
Sigma 16	1	101	3	303	0,43	21	6.363
Sigma 24	1	152	3	456	0,65	21	9.576
Sigma 34	1	210	3	630	0,90	21	13.230

Hinweis: bei Pressung mit Standard-Programm (Maische) ist circa die doppelte Menge Inertgas erforderlich!



Zur Bereitstellung des Inertgases empfehlen wir die Verwendung von flüssigem Stickstoff: Anlage bestehend aus:

- (1) Flüssig-Stickstoff-Tank,
- (2) Verdampfer,
- (3) Stickstoff-Tank (gasförmig)

Die Dimensionierung richtet sich nach der Art der Pressung und sonstigen Parametern. Gerne informieren wir Sie entsprechend Ihren Erfordernissen.